

Приложение №1 к Приказу №_____

Приложение №_____
к Договору поставки ТМЦ
№_____/_____.от_____.20____г.

Техническое задание
на поставку пластика АБС 2020-31 белый в.с. ТУ 2214-019-002-03521-96 в
гранулах
для нужд АО «Улан-Удэнское приборостроительное производственное
объединение»

г.Улан-Удэ
2021г.

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Основные параметры и размеры

Подраздел 4.2 Требования к упаковке

Подраздел 4.3 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товара

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ И РАЗГРУЗКЕ

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 9. УСЛОВИЯ ОПЛАТЫ

РАЗДЕЛ 10. УСЛОВИЯ ПРОВЕДЕНИЯ КОНКУРСА

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование пластик АБС 2020-31 белый в.с. ТУ 2214-019-002-03521-96 в гранулах в количестве 1050кг.
Подраздел 1.2 Сведения о новизне
нет

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

литье под давлением

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Эксплуатация на территории Республики Бурятия

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Основные параметры и размеры

Согласно приложения №1	
Обязательным условием является комплектация поставляемого ТМЦ следующим оборудованием/комплектующими:	
Наименование дополнительного оборудования/комплектующих (комментарий)	Кол-во, шт.
нет	
Подраздел 4.2 Требования к упаковке	
Упаковка должна обеспечивать сохранность ТМЦ при транспортировании и хранении	

Подраздел 4.3 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товара

Для изготовителя - Оригинал паспорта качества заверенный печатью ОТК
предприятия изготовителя. Для второго поставщика — оригинал (копия)
паспорта качества с печатью ОТК предприятия -изготовителя заверенный
синей печатью и подписью поставщика

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ И РАЗГРУЗКЕ

Доставка до потребителя (Адрес: 670034, РБ, г. Улан-Удэ, ул. Хоца-
Намсараева, д.7) осуществляется транспортной компанией по согласованию с
АО «У-У ППО».

Разгрузка силами покупателя

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Новое. Не было в употреблении

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Дата выпуска с 01.05.2021 по настоящее время

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Вся предоставляемая информация должна быть на русском языке

РАЗДЕЛ 9. УСЛОВИЯ ОПЛАТЫ

Аванс 50% от стоимости поставки, остальные 50% в течении 10 рабочих дней после уведомления о готовности продукции к отгрузке

РАЗДЕЛ 10. УСЛОВИЯ ПРОВЕДЕНИЯ КОНКУРСА

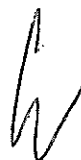
Эл.почта: malofeevaoa@uipro.ru

тел. (3012) 44 46 53 доб. 558

Контактное лицо: Малофеева Оксана Александровна

Инициатор закупки: ОМТС и ВК

СОГЛАСОВАНО: Финансовый директор



С.Г. Самбатов

Наименование показателя	Единица измерения	Методы испытаний	Условия испытаний	2020-31
Плотность	кг/м³	ГОСТ 15139		1040
Усадка при литье под давлением	%, в пределах	ГОСТ 18616		0,3-0,7
Показатель текучести расплава	г/10 мин	ГОСТ 11645	220±5/10 кгс/10 мин	9,0
Относительное удлинение при разрыве	%	ГОСТ 11262	Образец – лопатка тип 2, скорость раздвижения зажимов разрывной машины 20±2 мм/мин	30,0
Ударная вязкость по Изоду	кДж/м²	ГОСТ 19109	Образец типа I (с надрезом типа А) толщина образца 3,2 мм Температура 23±5°С	32,0
Предел текучести при растяжении	кгс/см	ГОСТ 11262	Образец – лопатка тип 2, скорость раздвижения зажимов разрывной машины 20±2 мм/мин	460,0
Температура размягчения по Вика	°С	ГОСТ 15088	Нагрузка 50±1 Н Скорость подъема температуры 120±10°С/час или 2°С/мин	100,0
Блеск	%			
Термо – и светостабилизированные марки				 
Марки с усиленной светостабилизацией, атмосферостойкостью				
Марки разрешенные к контакту с пищевыми продуктами				
Морозостойкие марки				